



- ٢ - مفتاح الإشعال
- ٣ - البطارية
- ٤ - مفتاح زيادة الجهد عند بدء الإدارة
- ٥ - مقاومات الموازنة
- ٦ - وحدة التحكم الإلكتروني
- ٧ - ملف الإشعال
- ٨ - موزع الإشعال
- ٧ - مولد النبضة الحثي
- 6a - دائرة تشكيل النبضة
- 6b - التحكم في زاوية القفل
- 6c - مثبت الجهد
- 6d - مرحلة التحفيز (القيادة)
- 6e - مكبر دارلنجتون (مرحلة الخرج)
- L1 - ملف ابتدائي
- L2 - ملف ثانوي

شكل (٤ - ١٤) يبين أجزاء نظام الإشعال الإلكتروني ذي مولد النبضة الحثي

أجزاء مولد النبضة:

يتكون من التروس الداخلية وتكون عدد الأسنان مساوية لعدد أسطوانات المحرك ويدور مع عمود الموزع وتصنع من معدن مغناطيسي (مغناطيس دائم) وتكون الأسنان إلى الداخل ومساوية لعدد أسطوانات المحرك وهي ثابتة ولا تدور. أما الملف الحثي فيتكون من طرفين (أطراف الملف) كما في

الشكل (٤ - ١٥)